KÖSTER Waterproofing Systems

KÖSTER UC 300

Tehnični list/art.št: CT 253 010

Izdano: 2023-09-22

Končni premaz za KÖSTER UC 100 in temeljni premaz za KÖSTER UC Sistem; brez topil

Lastnosti
KÖSTER UC 300 je temeljni premaz in hkrati zaključni premaz v enem izdelku. Ne vsebuje topil. Uporabljamo ga lahko kot tesnilni sloj ali temeljni premaz. Kadar mu dodamo KÖSTER UC Pigmentno Pasto, ga uporabljamo kot končni dekorativni premaz za KÖSTER UC 100.

Tehnične lastnosti

Razmerje mešanja	4.45 kg tekoča komp. (A) 3.70 kg smolnata komp. (B) 1.85 kg praškasta komp. (C) 0.45 kg KÖSTER Pigmenta Pasta
Gostota (+ 20 °C)	1.06 g / cm^3
Največja velikost zrna	cca. 1.5 mm
Odprti čas pri + 23 °C	ca. 15 min.
Temperatura pri nanosu	+ 5 °C do + 25 °C
Točka rosišča	min. +3 °C

Področje uporabe
KÖSTER UC 300 se uporablja kot temeljni premaz za vpojne podlage pred nanosom KÖSTER UC Sistema in kot zaključni premaz za KÖSTER UC 100. V dekorativne namene lahko KÖSTER UC 300 pigmentirate z različnimi barvami. V ta namen se uporabi KÖSTER UC Pigmenta Pasta. KÖSTER UC 300 je primeren za prehrambno industrijo, pekarne, farmacevtsko industrijo, za področja izpostavljena pogostemu čiščenju, polnilnice, večnamenske hale, proizvodne obrate, garaže, industrijske povozne cone, sanitarije, kmetijske objekte, kot so silosi, jasli, krmilne linije, molzišča, mlekarne, ter mnoga druga področja.

Podlaga
Podlaga mora biti suha, brez neveznih delcev ter brez olja in masti. Minimalna starost betona mora biti 7 dni (cca. 6% preostale vlage po CM metodi). Poškodovane, strojno obdelane in nestabilne površine je potrebno odstraniti do zdrave podlage. Podlago pripravimo s peskanjem. Hrapavost površine naj bo primerljiva s ICRI SSP 3-4. Prah se popolnoma odstrani s pomočjo industrijskega sesalca. Razpoke in poškodbe na površini večje od 5 mm se odprejo in očistijo do zdrave, trdne podlage ter zapolnijo s KÖSTER CT 121 (cca. 300-500 g/m2), zamešanim s pečno sušenim kremenčevim peskom. Površinske razpoke in vpojne podlage se lahko premažejo s KÖSTER UC 300 (uporabimo kot osnovni premaz). Na podlagah, ki so zelo obremenjene z vlago se naredi parna zapora z KÖSTER VAP I 2000. Vsebnost vlage in onesnaževalcev v podlagi mora preveriti investitor sam oz. njegov predstavnik. Bolj hrapave podlage (> 1 cm) je potrebno izravnati, npr. s KÖSTER Reparaturno malto NC, KÖSTER SL Protect ali samorazlivno malto narejeno iz KÖSTER CT 121 in pečno sušenega kremenčevega peska. Za dodatne informacije in navodila glede testiranja se obrnite na KÖSTER tehnično službo.

Vgradnja
Načrtovanje
Ustrezno načrtovanje je bistveno za doseganje enotnega videza. Na koncu bodo spoji vidni. Področje dela razdelite na več odsekov tako, da bo možna aplikacija materiala v manj kot 15 minutah. Tako se izognemo vidnim spojem. Zato mora biti delo načrtovano tako, da se vsaka naslednja serija vdela v prejšnjo.

Obdelava razpok in poškodb v podlagi
Poškodbe in nepravilnosti v podlagi zapolnimo s KÖSTER CT 121 kateremu primešemo pečno sušeni kremenčev pesek. Večje razpoke je potrebno odpreti in jih zapolniti z zmesjo KÖSTER CT 121 in pečno sušenega kremnčevega peska (epoksidna malta). Pred vgradnjo KÖSTER UC 300 mora biti površina popolnoma ravna.

Temperatura podlage in zraka mora biti v času vgradnje in še 12 ur po končanem delu vsaj + 3 °C nad točko rosišča.

Mešanje
KÖSTER UC 300 sestavljajo 3 komponente. Pred pričetkom dela morajo imeti vse tri komponente temperaturo med + 15 °C in + 25 °C. Vedno zamešajte celotne količine in popolnoma izpraznite posamezne posode. Nikoli ne mešajte delnih količin. Za mešanje izberite primeren prostor, tla pa pred škropljenjem pri mešanju zaščitite s PE folijo ali nepremočljivo tkanino. Ne nanašajte pri direktni sončni svetlobi ali pri temperaturah višjih od + 25 °C. Pred pričetkom mešanja si pripravite več mešalnih posod in jih izmenično uporabljajte. S tem zmanjšate vmesni čakalni čas med mešanjem. Pred pričetkom mešanja se prepričajte, da so bila opravljena vsa pripravljalna dela, ter da imate pripravljeno vse potrebno orodje. Ko enkrat začnete z vgradnjo, le-te ne smete prekiniti. Merite čas mešanja. Komponento A dodajte komponenti B in mešajte približno 30 sekund. Uporabite mešalko za smole (npr. KÖSTER Mešalko za smole z ca. 300 obr/min). Če želimo material obarvati nato vmešamo KÖSTER UC Pigmentno pasto. Šele ko sta zmešani komponenti A in B, v nastalo zmes vmešamo praškasto komponento. Za mešanje uporabimo dvojni mešalec kot je npr. KÖSTER Dvojni mešalec. Počasi dodajajte prašek in mešajte 2 min. Bodite pozorni, da vmešate tudi material, ki se oprijema sten posode. Zmes prelijte v drugo čisto posodo in mešajte še dodatno minuto. Pravilno zamešan material je enostavno raztegniti in formira homogeno, gladko površino.

Neprimerno ali premalo zmešan material je težko raztegniti po površini. Posledica je lahko pojav mehurjev na površini. Slabo zamešan material je potrebno takoj odstraniti iz površine in zavreči.

Odvečni material iz mešalke odstranite tako, da jo zavrtite na visokih obratih ter jo nato obrišete s krpo. Mešala sproti čistite, tako da se nov material ne meša s starim. Mešanje starega in novega materiala lahko privede do nepravilnega strjevanja in pojavu mehurjev.

Zmešan material vgradite takoj.

Pomembno:
- Zamešajte le toliko materiala kolikor ga lahko porabite v 15 minutah
- Nikoli ne poskušajte ponovno premešati material, ki se je že začel strjevati

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov v okviru splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).

Predstavnik in distributer KÖSTER Slovenija; Have d.o.o., Kolodvorska cesta 2, SI-4000 Kranj; Tel. + 386 51 454 386 (pisarna); info@have.si – www.koster.si

- Temperatura mora biti vseskozi vsaj + 3 °C nad točko rosišča. Material vgrajujte pri stabilnih ali padajočih temperaturah.

Način vgradnje
Ves zamešan material v trakovih vlijte na tla ter ga z nazobčano gumijasto gladilko (npr. KÖSTER Squeege) ali kratkodlakim valjčkom v želeni debelini razporedite po površini. Površino nato nemudoma navzkrižno prevaljčkajte. Za pravilno vgradnjo pri detajlih uporabite gladilko in nato površino nemudoma navzkrižno prevaljčkajte. Da se izognete vidnim prehodom poskrbite, da svež material hitro vgradite v predhodno vgrajen material. Poskrbite, da je orodje suho preden pride v kontakt s KÖSTER UC 300. Med delom redno spremljajte porabo in debelino nanosa, saj le tako lahko zagotovite, da bo vgrajena zahtevana količina in debelina materiala.

Ko na površino nanesete KÖSTER UC 100 premaz in se le-ta strdi ter ni več lepljiv, je potrebno površino rahlo speskati s ploščato brusilko (granulacija 80). Sledi nanos zaključnega premaza KÖSTER UC 300. KÖSTER UC 300 izlijete na površino ter razporedite po površino z gumijasto gladilko (npr. KÖSTER Squeege). S kratkodlakim valjčkom povaljčkajte navzkrižno.

Neupoštevanje navodil lahko privede do razlik v teksturi površine in njeni barvi. Grob pečno sušen kremenčev pesek se lahko posuje po površini, da se zviša odpornost za zdrs. Po posutju peska površino rahlo povaljčkajte, da se pesek bolje vgradi v premaz. Pretirano valjčkanje po posuti površini lahko privede do poslabšanja odpornosti za zdrs.

Gumijasto gladilko med nanašanjem redno čistite s topili, da preprečite presežek materiala. Preden orodje pride v stik s KÖSTER UC 300, mora biti suho.

OPOMBE
Pazite da med vgradnjo in sušenjem / zorenjem vlaga ne pride v stik s KÖSTER UC 300. Voda lahko vpliva na izgled podlage. Pustite da se material popolnoma strdi. Minimalno 8 ur na temperaturi + 23 °C oz. 24 ur na temperaturi + 10 °C je potrebnih, da premaz postane pohoden. Še daljši čas zorenja je potreben, preden podlago lahko bremenite maksimalno.

Za vgradnjo materiala je najprimernejše temperaturno območje med + 15 °C in + 25 °C. Izpostavljenost UV svetlobi povzroči spremembo odtenka KÖSTER UC 100. Sončna svetloba in kovinske halogenske luči povzročajo porumenitev, kar ne vpliva na kakovost materiala. Lahko pride do rahlih barvnih razlik med posameznimi serijami. Kadar naročate material povprašajte ali bo celotno naročilo iz iste serije. KÖSTER UC 100 lahko drsi kadar so tla mastna. Izdelka ne nanašajte na nearmirane cementne estrihe, asfaltne ali bitumenske podlage, glazirane ploščice, neporozne opeke ali ploščice, magnetit, baker, aluminij, poliestre ali elastomerne membrane.

Poraba
600 - 800 g / m² (odvisno od hrapavosti podlage)

Čiščenje
Orodje takoj po končanem delu očistite s KÖSTER Univerzalnim čistilom. Ko se material enkrat zasuši ga je mogoče odstraniti zgolj mehansko.

Pakiranje

CT 253 010	10	kg	kombi-pakiranje:
Komponenta	A	4.45	kg;
Komponenta	B	3.70	kg;
Komponenta C 1.85 kg			

Shranjevanje
Shranjujte v suhem prostoru na temperaturah med + 5 °C in + 25 °C. Shranjujte v originalno zaprti embalaži.
Pri upoštevanju teh pogojev je minimalni čas shranjevanja 6 mesecev. Po delni porabi izdelka in nadaljnjem shranjevanju, morate embalažo takoj zapreti (ne zamešajte pokrovov) in obrniti "na glavo", da se embalaža zatesni od znotraj.

Varnostna navodila
Vsebuje disocianat. Pri delu nosite zaščitno obleko ali delovna oblačila, ki pokrivajo roke in noge. Ko delate v manjših, zaprtih prostorih in na območjih "nad glavo", je obvezna uporaba kapuce oz. primernega pokrivala. Pri delu nosite zaščitna očala in primerne zaščitne rokavice (npr. nitrilne rokavice).
Pri delu upoštevajte vse državne, regionalne in lokalne varnostne predpise.

Sorodni izdelki

KÖSTER CT 121	Št. art.	CT 121
KÖSTER VAP 2000 (brez HOS)	Št. art.	CT 230
KÖSTER VAP I 2000 UFS	Št. art.	CT 234
KOSTER UC 100	Št. art.	CT 251 026
KÖSTER UC Pigmentna pasta	Št. art.	CT 451
KÖSTER Kremenčev pesek 0.200 - 0.800 mm	Št. art.	CT 482
KÖSTER Kremenčev pesek 0.063 - 0.355 mm	Št. art.	CT 483
KÖSTER Valjček za smole 250 mm	Št. art.	CT 916
KÖSTER Valjček za smole 150 mm	Št. art.	CT 917
Ploski Squeegee, moder	Št. art.	CT 921 001
KÖSTER Univerzalno čistilo	Št. art.	X 910 010

Podatki, ki jih vsebuje ta tehnični list so rezultat naših raziskav in naših praktičnih izkušenj pri uporabi. Vsi navedeni podatki so povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v vnaprej določenih pogojih. Pravilna in s tem učinkovita in uspešna uporaba naših izdelkov ni predmet našega nadzora. Za pravilno uporabo izdelkov je, ob upoštevanju unikatnih pogojev posameznega gradbišča in končne rezultate procesa gradnje, odgovoren izvajalec. To lahko zahteva spremembe teh priporočil za standardne primere. Specifikacije, ki jih izdajajo naši zaposleni ali naši predstavniki, ki so izven okvirov danega tehničnega lista, zahtevajo pisno potrditev. Potrebno je upoštevati veljavne standarde za testiranje in uporabo materialov, tehnične smernice in kodeks ravnanja. S tem ozirom se garancija nanaša na kvaliteto naših izdelkov v okviru splošnih pogojev in ne na pravilno uporabo izdelkov. Tehnični list je bil pregledan. Veljavna je zadnja izdana verzija (vse prejšnje verzije so neveljavne).

Predstavnik in distributer KÖSTER Slovenija; Have d.o.o., Kolodvorska cesta 2, SI-4000 Kranj; Tel. + 386 51 454 386 (pisarna); info@have.si – www.koster.si